

DIAGRAMA DE INSTRUMENTACION Y TUBERIA

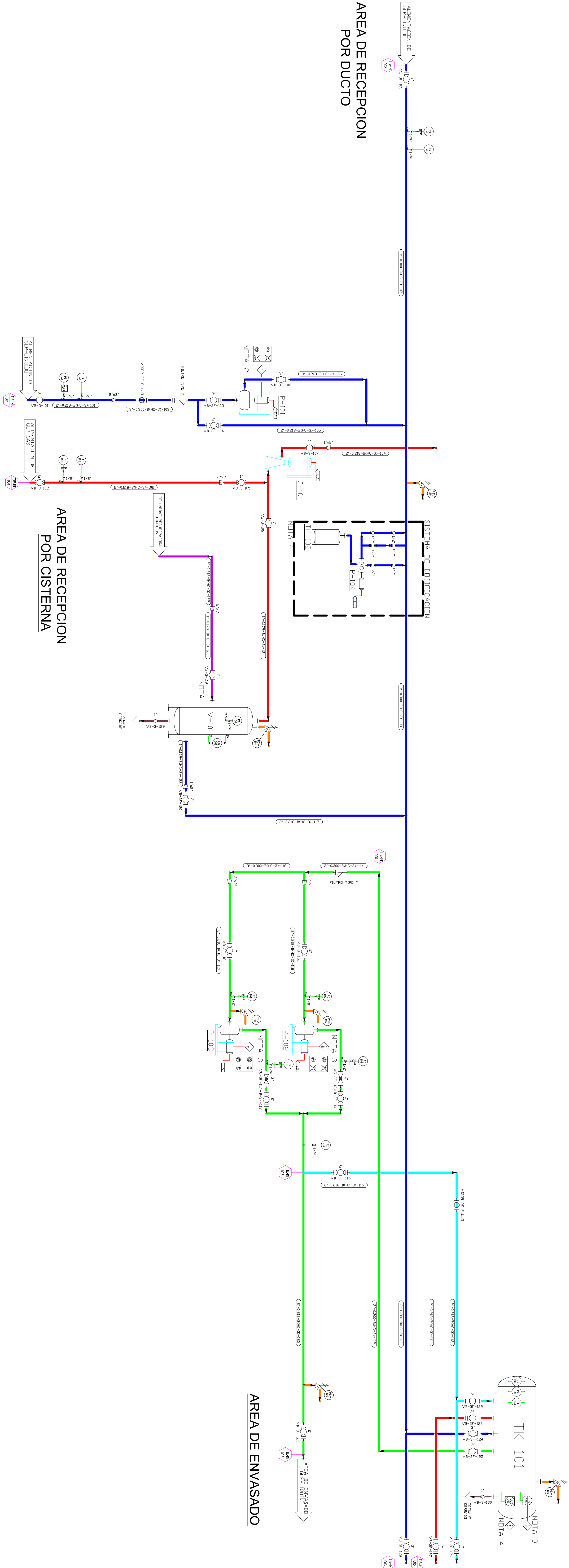
TK-01	V-101	P-101	P-102	P-103	C-101
TANQUE DE ALMACENAMIENTO	RECUPERADOR DE LIQUIDOS	BOMBA DE DESCARGUIO	BOMBA DE GLP-1	BOMBA DE GLP-2	COMPRESOR DE GAS LP
PREISION DE DISEÑO: 17.6 KG/CMS2	CAPACIDAD: 5 m3	TIPO: CENTRIFUGA	TIPO: CENTRIFUGA	TIPO: CENTRIFUGA	MODELO: 91 CORKEN
CAPACIDAD: 76 m3	DIAMETRO EXTERNO: 2362"	POTENCIA: 3 HP	POTENCIA: 3 HP	POTENCIA: 3 HP	TIPO: CENTRIFUGA
DIAMETRO EXTERNO: 158"	ALTURA: 63'	DELTA P: 127.8 PSI	DELTA P: 127.8 PSI	DELTA P: 127.8 PSI	POTENCIA: 7.5 HP
LONGITUD: 237'		REVOLUCIONES: 1500 RPM	REVOLUCIONES: 1500 RPM	REVOLUCIONES: 1500 RPM	
NORMA: ASME VIII Div.1		EFICIENCIA: 55%	EFICIENCIA: 55%	EFICIENCIA: 55%	

- NOTAS:
- 1- LA RECUPERACION DE LIQUIDOS SE DEBE REALIZAR DURANTE EL PROCESO DE TRASVASE DE CISTERNA

2- UN INTERRUPTOR POR ALTO NIVEL, DARA LA SEÑAL AL PARO DE BOMBA P-101

3- UN INTERRUPTOR POR BAJO NIVEL, DARA LA SEÑAL AL PARO DE LAS BOMBAS P-102, P-103 EVITANDO PROBLEMAS OPERACIONALES

4- UBICACION REAL DE LA UNIDAD DE ODDORIZADO A SER ESPECIFICADO POR EL FABRICANTE O SUPLIIDOR DEL SISTEMA



ELABORADO POR	FECHA	FIRMA
DISEÑO: SIGENA SRL.	03 11 2014	
DIBUJO: ING. PARRIVANCOLO E. ALVARO	03 11 2014	
REVISADO POR	FECHA	FIRMA
SEP		

YACIMIENTOS PETROLIFEROS FISCALES
BOLIVIANOS
GERENCIA NACIONAL DE COMERCIALIZACION
DIRECCION NACIONAL DE DISTRITOS COMERCIALES
UNIDAD TECNICA DE PROYECTOS



Estado:	ELABORACION DEL ESTUDIO TECNICO A DISEÑO FINAL PARA LA REMODELACION Y ADECUACION DE PLANTAS DE ENGARRAFADO
GERENTE DE PROYECTO:	ING. ADOLFO C. ROSALES F.

Consultor:	
------------	--

Título:	PLANTA ENGARRAFADORA MONTEAGUDO
Escala:	PLANO PROPUESTA
CODIGO:	P&ID 01
Nº de Lámina:	01/01